

УТВЕРЖДАЮ
 Директор ЧУДПО «УЦ «Профессионал»
 _____ В.Н. Оленёв
 «01» сентября 2026 г.

Учебный план
программы профессионального обучения «Программа повышения
квалификации охранников» в варианте, предусматривающем обучение
по защите жизни и здоровья физических лиц от противоправных
посягательств»

№ п/п	Наименование дисциплины	5-6 разряд		
		количество часов		
		всего	в том числе	
			теоретических	практических
1	Правовая подготовка	6	3	3(1)
2	Тактико-специальная подготовка	13	6	7 (1)
3	Техническая подготовка	2	1	1(0,5)
4	Огневая подготовка	11	1	10(1)
5	Специальная физическая подготовка	5	-	5(1)
6	Оказание первой помощи	5	1	4(1)
7	Противодействие терроризму. Обеспечение антитеррористической защищенности объектов	6	1	5 (1)
Промежуточная аттестация		проводится по каждой дисциплине в форме зачета; время проведения включено в общее время освоения дисциплин (указано в скобках в графах для практических занятий)		

№ п/п	Наименование дисциплины	5-6 разряд		
		количество часов		
		всего	в том числе	
			теоретических	практических
Итоговая аттестация		2	1	1
Итого		50	14	36

* Обучение по индивидуальному учебному плану осуществляется в порядке, установленном локальными нормативными актами организации

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

ЧУДПО "Учебный центр "Профессионал", Оленев Валентин Николаевич,
Директор

03.09.26 17:00 (MSK)

Сертификат 0368E5630086B4F99F4D94D44E5088CCB5